

THE UPCYCLING PROCESS

by Charlie DV

kiosque

1.

Sacoche

2.

un soufflet

3.

Sacoche

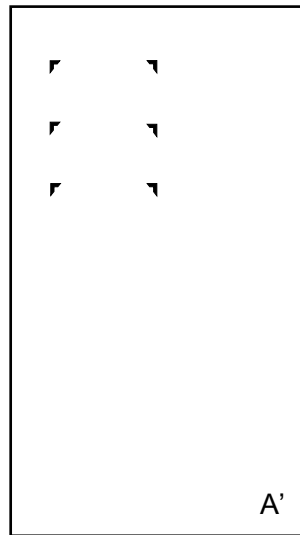
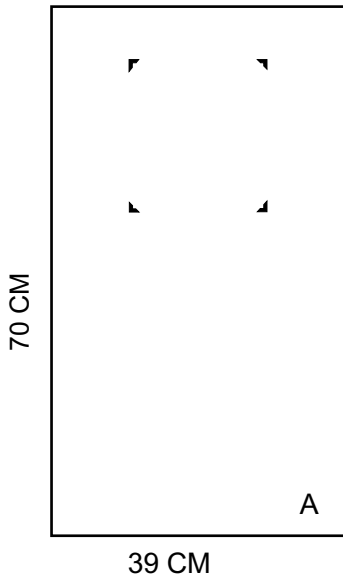
deux soufflets

Manteau

4.

INSTRUCTIONS MARCEL - KIOSQUE

ÉCHELLE 1/10



FERMETURE ÉCLAIR 38 CM



ÉLASTIQUE TYPE SANDOW

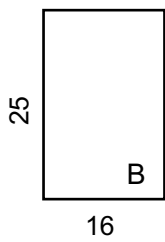
0.5 ϕ

140 CM

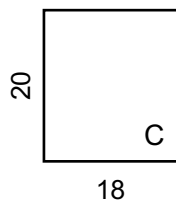


PASSANTS P

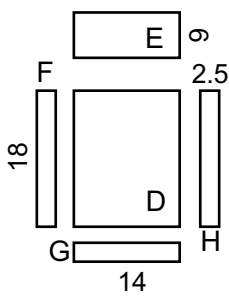
TABLEAU



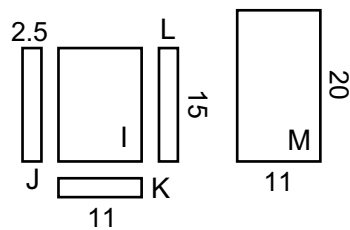
POCHE INTERNE



POCHE À MÊME



POCHE AMOVIBLE



INSTRUCTIONS MARCEL - KIOSQUE

RECOMMANDATIONS

MACHINE À COUDRE

INDUSTRIELLE

AIGUILLE

110

TITRAGE FIL

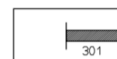
80 (NUMÉRO MÉTRIQUE)

DENSITÉ DU POINT 301

4 POINTS PAR CENTIMÈTRE

TENSION DU FIL

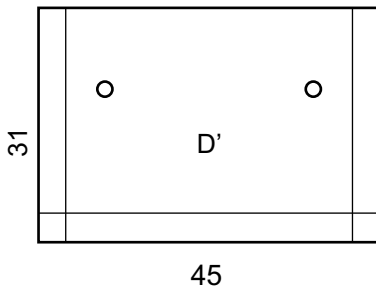
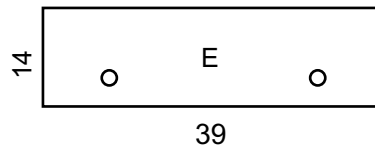
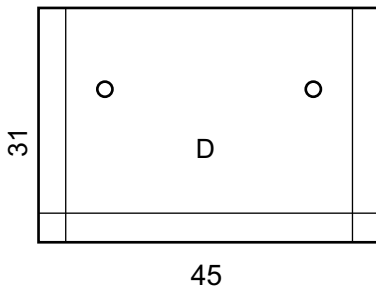
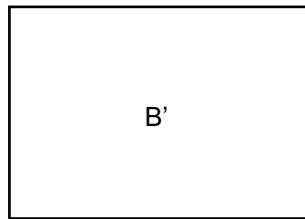
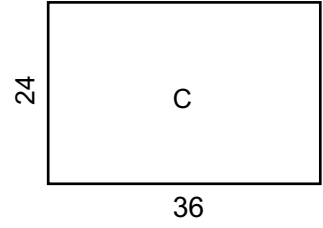
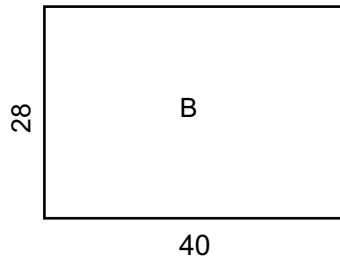
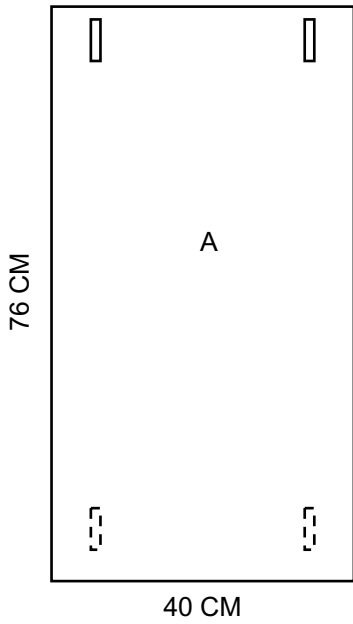
ÉLEVÉE



N°	OPÉRATION	SCHÉMA	TYPE DE POINT	INFOS COMPLÉMENTAIRES
1	ASSEMBLER C SUR A ASSEMBLER B SUR A' ASSEMBLER P SUR A'		301	
2	ASSEMBLER FERMETURE ÉCLAIR A ET A'		301	
3	ASSEMBLER F-G ET G-H ASSEMBLER D À F-G-H		301	PIQUER À 0.5 DU BORD VELCRO SUR RABAT ET POCHE POUR FERMETURE
4	ASSEMBLER LA POCHE AVEC A' ASSEMBLER LE RABAT E AVEC A'		301	
5	ASSEMBLER J-K ET K-L ASSEMBLER I À J-K-L ASSEMBLER I-J-K-L À M APPLIQUER LES BOUTONS D'ATTACHE		301	VELCRO SUR RABAT ET POCHE POUR FERMETURE
6	APPLIQUER SUR A ET A' 3 BOUTONS D'ATTACHE			33,5 DU BAS SUR A' 17,5 DU BAS SUR A
7	COUDRE 2 SANGLES DE 42 CM À 32 CM DU BAS DE A			
8	APPLIQUER 2 BOUTONS D'ATTACHE À 5 CM DU BORD SUR 2 AUTRES SANGLES À COUDRE SUR A' À 3,5 CM DU HAUT			ALTERNER CLIP MALE ET CLIP FEMELLE
9	INSÉRER L'ÉLASTIQUE DANS LES PASSANTS			

INSTRUCTIONS MARCEL – SACOCHE A

ÉCHELLE 1/10



INSTRUCTIONS MARCEL – SACOCHE A

RECOMMANDATIONS

MACHINE À COUDRE

INDUSTRIELLE

AIGUILLE

110

TITRAGE FIL

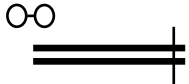
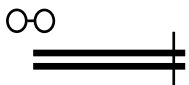
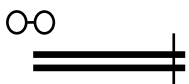
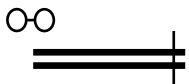
80 (NUMÉRO MÉTRIQUE)

DENSITÉ DU POINT 301

4 POINTS PAR CENTIMÈTRE

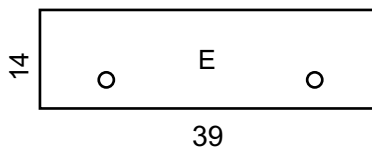
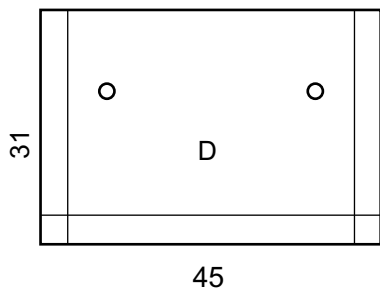
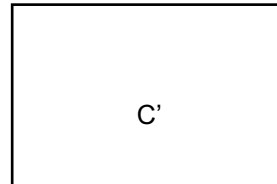
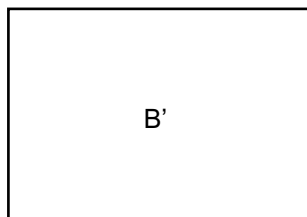
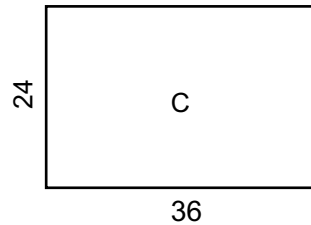
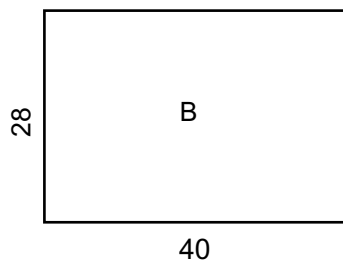
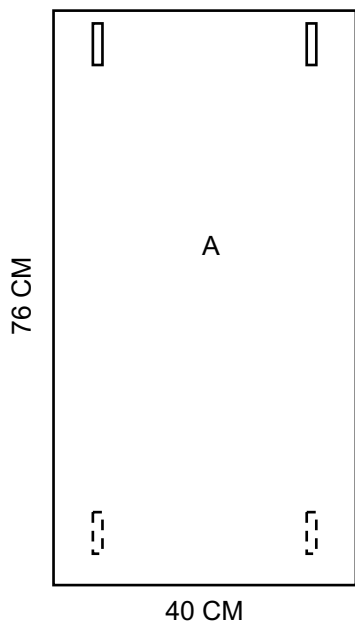
TENSION DU FIL

ÉLEVÉE

N°	OPÉRATION	SCHÉMA	TYPE DE POINT	INFOS COMPLÉMENTAIRES
1	COUDRE 6 CM DE VELCRO À 4 CM DU BAS ET 8 CM DE CHAQUE CÔTÉ ENDROIT			
2	COUDRE 6 CM DE VELCRO À 1 CM DU HAUT ET 8 CM DE CHAQUE CÔTÉ ENVERS			
3	COLLER À L'ADHÉSIF DOUBLE FACE C SUR A À 15 CM DU HAUT ET 2 CM CÔTÉ		301	
4	LAISSER 10 CM D'ESPACE ET COLLER C' SUR A		301	
5	ASSEMBLER B ET B' SUR A ET LAISSER DÉPASSER 2 CM DE CHAQUE CÔTÉ DE C ET C'		301	PIQUER À 0.5 CM DU BORD EN HAUT
6	COUDRE UNE SANGLE DE 22CM ENTRE B ET B' À 5,5CM DE CHAQUE CÔTÉ			
7	COUDRE UNE SANGLE DE 22CM À 12CM DU HAUT ET 5,5CM DE CHAQUE CÔTÉ			
	FIXER DES BOUTONS D'ASSEMBLAGE SUR LA SANGLE			
8	APPLIQUER LES BOUTONS D'ATTACHE SUR D, D', E ET E'			
9	PREFORMER LES COINS DES SOUFFLETS SUR D ET D'		301	PIQUER À 0.5 ET ENTAILLER À 0.5 APRÈS LA COUTURE
10	ASSEMBLER E ET E' À 1.5 CM DE C ET C'			PIQUER À 0.5
11	ASSEMBLER D ET D' À 0.5 CM DU BORD DE A		301	PIQUER À 0.5

INSTRUCTIONS MARCEL – SACOCHE B

ÉCHELLE 1/10



INSTRUCTIONS MARCEL – SACOCHE B

RECOMMANDATIONS

MACHINE À COUDRE

INDUSTRIELLE

AIGUILLE

110

TITRAGE FIL

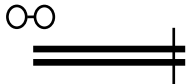
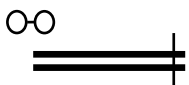
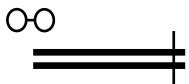
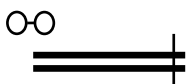
80 (NUMÉRO MÉTRIQUE)

DENSITÉ DU POINT 301

4 POINTS PAR CENTIMÈTRE

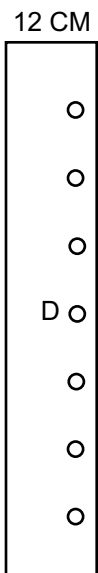
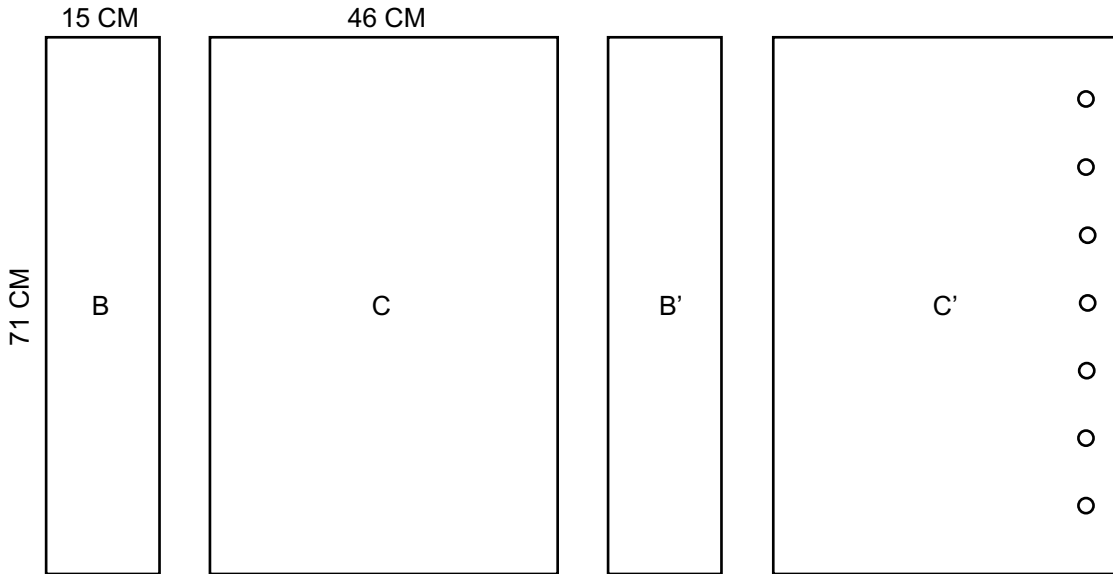
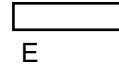
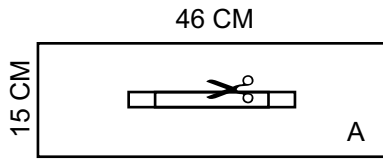
TENSION DU FIL

ÉLEVÉE

N°	OPÉRATION	SCHÉMA	TYPE DE POINT	INFOS COMPLÉMENTAIRES
1	COUDRE 6 CM DE VELCRO À 4 CM DU BAS ET 8 CM DE CHAQUE CÔTÉ ENDROIT			
2	COUDRE 6 CM DE VELCRO À 1 CM DU HAUT ET 8 CM DE CHAQUE CÔTÉ ENVERS			
3	COLLER À L'ADHÉSIF DOUBLE FACE C SUR A À 15 CM DU HAUT ET 2 CM CÔTÉ		301	
4	LAISSER 10 CM D'ESPACE ET COLLER C' SUR A		301	
5	ASSEMBLER B ET B' SUR A ET LAISSER DÉPASSER 2 CM DE CHAQUE CÔTÉ DE C ET C'		301	PIQUER À 0.5 CM DU BORD EN HAUT POUR C ET TOUT LE TOUR POUR C'
6	COUDRE UNE SANGLE DE 22CM ENTRE B ET B' À 5,5CM DE CHAQUE CÔTÉ			
7	COUDRE UNE SANGLE DE 22CM À 12CM DU HAUT ET 5,5CM DE CHAQUE CÔTÉ			
	FIXER DES BOUTONS D'ASSEMBLAGE SUR LA SANGLE			
8	APPLIQUER LES BOUTONS D'ATTACHE SUR D, ET E			
9	PREFORMER LES COINS DES SOUFFLETS SUR D		301	PIQUER À 0.5 ET ENTAILLER À 0.5 APRÈS LA COUTURE
10	ASSEMBLER E À 1.5 CM DE C			PIQUER À 0.5
11	ASSEMBLER D À 0.5 CM DU BORD DE A		301	PIQUER À 0.5

INSTRUCTIONS MARCEL – MANTEAU

ECHELLE 1/10



INSTRUCTIONS MARCEL – MANTEAU

RECOMMANDATIONS

MACHINE À COUDRE

INDUSTRIELLE

AIGUILLE

110

TITRAGE FIL

80 (NUMÉRO MÉTRIQUE)

DENSITÉ DU POINT 301

4 POINTS PAR CENTIMÈTRE

TENSION DU FIL

ÉLEVÉE

N°	OPÉRATION	SCHÉMA	TYPE DE POINT	INFOS COMPLÉMENTAIRES
1	ASSEMBLER B AVEC C		301	PIQUER À 0.5
2	ASSEMBLER C AVEC B'		301	PIQUER À 0.5
3	ASSEMBLER B' AVEC C'		301	PIQUER À 0.5
4	FIXER 7 BOUTONS D'ATTACHE PARTIE MALE SUR C'			
5	FIXER 7 BOUTONS D'ATTACHE PARTIE FEMELLE SUR D			
6	ASSEMBLER C' AVEC D		301	PIQUER À 0.5
7	FIXER 2 BOUTONS D'ASSEMBLAGE SUR A ET E			
	ASSEMBLER E AVEC A À 0.5 DU BORD		301	PIQUER À 0.5